

NEODUR HE 65

per 01/2026

mineral sert agrega şap ağır yüklerin etkisine maruz kalan beton yüzeylerin kaplanması için

AÇIKLAMA

NEODUR HE 65, aşağıdaki kalitelerde KORODUR sert agregaları temel alan, kullanıma hazır çimentolu sert agrega şapıdır

- NEODUR HE 65
- NEODUR HE 65 SVS 3
- NEODUR HE 65 SVS 1,5

DIN 18560-7 standardına göre en yüksek gerilme talepleri için yapıştırmalı şap olarak tek katman halinde uygulanır. Renkli seçenekleri de mevcuttur; bkz. KORODUR renk kartelası.

UYGULAMA

Otoparklar, endüstriyel salonlar, montaj salonları, uçak hangarları, atölyeler, yüksek raflı depolar ve en ağır yüklemelere maruz kalan diğer endüstriyel alanlar gibi ağır hizmet tipi endüstriyel zeminlerin yapımı için.

ÖZELLİKLER

- en ağır yük altında bile son derece aşınmaya dayanıklı
- yüksek yüzey yoğunluğu
- benzin, mineral yağ ve çözücülere dayanıklı
- forklift darbelere dayanıklı
- suya dayanıklı, ıslak alanlarda kullanıma uygun
- kaymayı önleyici, kaymaz
- donmaya dayanıklı
- elektrostatik olarak yüklenmez
- klorür içermez
- fizyolojik ve ekolojik açıdan zararsız
- pompalanabilir
- DIN 13813 standardına uygun kalite güvencesi ile sağlanan tutarlı kalite

TEKNİK BİLGİ

Kalite	NEODUR HE 65 NEODUR HE 65 SVS 3 NEODUR HE 65 SVS 1,5	CT-C70-F9-A6 CT-C70-F9-A3 CT-C70-F9-A1,5
Tanecik boyutu dağılımı	tüm özellikler	0-5 mm
Renk	tüm özellikler	çimento grisi
Aşınma direnci Böhme'ye göre aşındırıcı aşınma DIN EN 13892-3'e göre	NEODUR HE 65 NEODUR HE 65 SVS 3 NEODUR HE 65 SVS 1,5	≤ 5,0 cm³/50 cm² ≤ 3,0 cm³/50 cm² ≤ 1,5 cm³/50 cm²
Basınç dayanımı [N/mm²] 28 gün sonra, DIN EN 13892-2 standardına göre tanımlanmış prizmalarda ölçülmüştür	tüm özellikler	C70
Eğilme mukavemeti [N/mm²] 28 gün sonra, DIN EN 13892-2 standardına göre tanımlanmış prizmalarda ölçülmüştür	tüm özellikler	F9
Sıcaklık işleme ortam ve alt tabaka sıcaklığı	tüm özellikler	≥ 5 °C
Su ilavesi	NEODUR HE 65 NEODUR HE 65 SVS 3 NEODUR HE 65 SVS 1,5	ort. 2,75 l/25 kg'lık torba
Malzeme tüketimi m² başına / mm katman kalınlığı başına	NEODUR HE 65 NEODUR HE 65 SVS 3 NEODUR HE 65 SVS 1,5	ort. 2,1 kg ort. 2,2 kg ort. 2,2 kg

NEODUR HE 65

Katman kalınlığı gerilme gruplarına göre DIN 18560-7'ye göre	NEODUR HE 65 NEODUR HE 65 SVS 3	**Grup A** I (ağır) II (orta) III (hafif)	**nominal kalınlık** 15 mm 10 mm 8 mm
	NEODUR HE 65 SVS 1,5	**Grup KS** I (ağır) II (orta) III (hafif)	**n. kalınlık** 6 mm 5 mm 4 mm

UYGULAMA

Taze üzerine taze

Alt taban: Taban betonu, DIN EN 206 standardına göre en az C 25/30 sınıfında imal edilmelidir (Dikkat: Hava katılmış beton kullanılmamalıdır!). Yüzey, DIN 18202 standardına göre tolerans sınırları dahilinde düz bir şekilde hazırlanmalıdır. Alt betonun ara kürlenmesi için KOROCURE kullanımını öneririz (teknik data sayfasına bakınız). Taze, üzerinde yürünebilir hale gelmiş alt beton, diskli mala ile düzleştirilir.

İşleme NEODUR HE 65, işleme yöntemine bağlı olarak belirtilen miktarda su ile karıştırılır ve yaklaşık 3 dakika boyunca karıştırılır. Taze, mala ile düzleştirilmiş yüzeye uygulanır, alüminyum çıta veya titreşimli kiriş kullanılarak kalıplar (yuvarlak çubuk) üzerinden tesviye edilir. Gözenekleri kapatmak için diskli mala ile zamanında zımparalama yapılır ve istenen yüzey dokusuna bağlı olarak düzeltme (helikopter) işlemi gerçekleştirilir.

Mevcut temel beton üzerinde

Alt taban: Temel beton (minimum sınıf C 25/30, yüzey yapışma mukavemeti ≥ 1,5 N/mm²) önceden işlenmelidir; örneğin frezeleme ve bilyeli çekiçleme. Tam yapışma için yüzey çatlak içermemeli, düz olmalı, gevşek ve kırılgan parçacıklardan ve ince harç çamurundan arındırılmış, pürüzlü ve açık gözenekli olmalıdır. DIN 18365 ve DIN 18560 standartlarına göre gereklilikler geçerlidir. Düzlük, DIN 18202, tablo 3, satır 3'e uygun olmalıdır. Döşeme işleminden 1 gün önce temel betonun su birikintileri oluşmayacak şekilde iyice ıslatılması gerekir. KORODUR HB 5 yapıştırma bileşiğinin mat-nemli yüzeye uygulanması (bkz. teknik data sayfası). İşleme NEODUR HE 65'in, “taze üzerine taze” işleme talimatlarına benzer şekilde, 15 mm'lik bir orta tabaka kalınlığında döşenmesi (bkz. KORODUR-KOROTAN teknik data sayfası).

UYGULAMA SONRASI

Farklı sıcaklıklar, priz alma ve sertleşme sürecini etkileyebilir. NEODUR HE 65, DIN EN 13670 / DIN 1045-3 standardına göre çok hızlı kurumasından korunmalıdır. NEODUR sert agrega tabakasının son işleminde KOROMINERAL CURE veya KOROTEX ürünlerimizin kullanılmasını öneririz (teknik data sayfalarına bakınız). Sonradan yüzey modifikasyonu, kaplama veya işaretleme yapılması gerekiyorsa, son işlem folyo kullanılarak gerçekleştirilmelidir.

DERZ

Derz şeması, proje sorumlusu tarafından belirlenmelidir. Hazırlanmış temel betonundaki derzler, sert agrega tabakasına aktarılmalıdır. Sert agrega şapı, yükselen duvar yapılarından (duvarlar, kolonlar vb.) ayrılmalıdır.

AMBALAJ

25 kg’lık özel kağıt ambalaj (tüm miktarlar için), siloda dökme ve büyük torbalarda

DEPOLAMA

Kuru, tıpkı çimento gibi. Raf ömrü yaklaşık 12 aydır.

HINTS: This product contains cement and has an alkaline reaction with moisture/water. Therefore protect skin and eyes. In case of contact with eyes, consult a doctor. The specifications provided in this data sheet for application and processing are based on tests carried out by KORODUR under ideal conditions in the laboratory and acc. to the relevant technical regulations. Therefore, the indicated data don't represent directions for application or a quality agreement in the meaning of § 434 (1) BGB, no regulation in the meaning of § 434 (2) sentence 2 BGB (German Civil Code) and no guarantee for practical application. Due to the differing conditions on site, preliminary own tests and suitability checks are required before application. Please consider the currently valid product information as well as the relevant safety data sheet acc. to Regulation (EC) No. 1907/2006 in the latest version – also published on the internet: www.korodur.de.